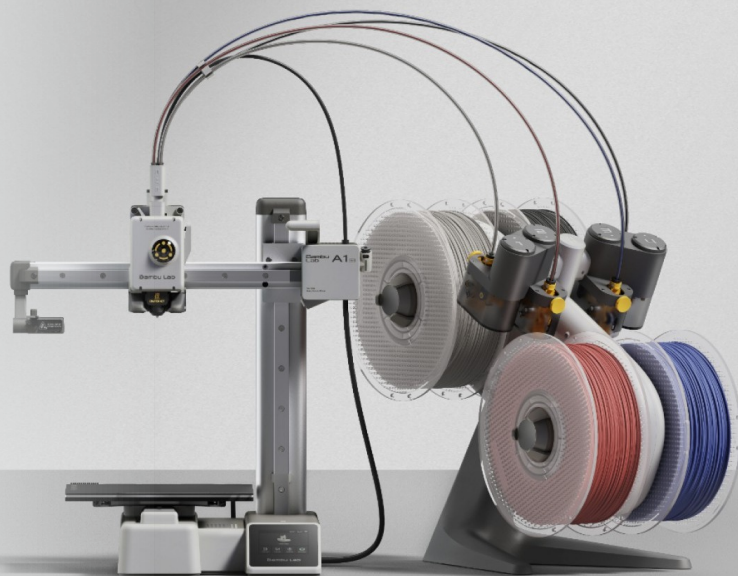


COMPACT FDM 3D PRINTER

A1 mini

小さなボディに、フラッグシップの技術を凝縮。
初めての一台にも、最良の選択を。

写真は A1 mini Combo 構成 / 価格は下記の3構成から



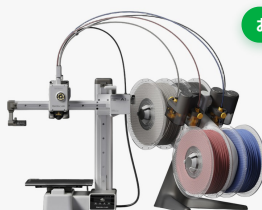
ラインナップ・価格



A1 mini 単体

本体のみ

¥32,800 税込



おすすめ

A1 mini Combo

+ AMS LITE

¥49,800 税込

A1 mini AMS 2 Pro
Combo

+ AMS 2 PRO ・ AMSハブ*

¥69,800 税込

※ A1 mini で AMS 2 Pro の乾燥機能をご使用になる場合は、AMS 2 Pro 対応スイッチング電源アダプター（別売）が必要です。

主要スペック

 造形サイズ 180×180×180 mm	 マルチカラー（最大） 16色 ※	 ノズル数 1本	 チャンバー加熱 非搭載 オープン
 最高速度 500 mm/s	 最大加速度 10,000 mm/s²	 ノズル最高温度 300℃	 ベッド最高温度 80℃

接続方式  Wi-Fi  microSD

 外形寸法 **347 × 315 × 365 mm**

 本体重量 **5.5 kg**

※ 最大16色は AMS 2 Pro を4台接続した場合の色数です。接続にはAMSハブが必要です。

対応フィラメント

推奨

PLA

PETG

TPU

PLA専用サポート

PLA/PETG用サポート

PVA 水溶性サポート

非推奨

ABS

ASA

PC

PA

PET

PPA

PPS

CF / GF ※

ABS用サポート

※ 初期ノズルはステンレススチール製。CF/GF 系素材は焼き入れスチール製ノズル（別売）で使用可能です。

WHY A1 MINI

6つの理由

コンパクトなボディに、フラッグシップ譲りの技術。

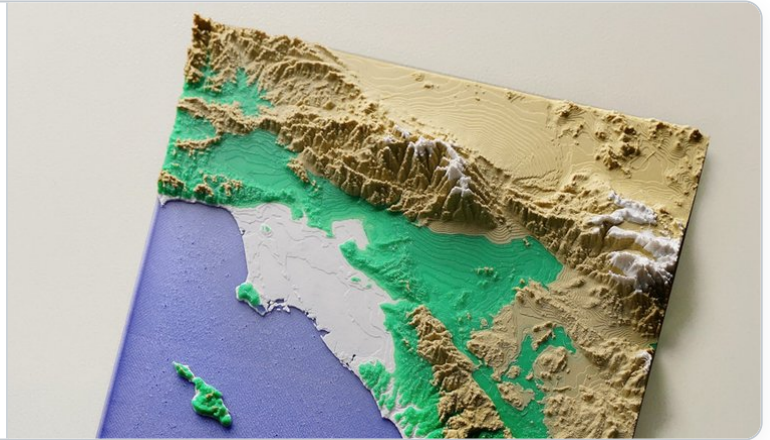
01 HIGH-DETAIL COLOR

高精細マルチカラー

高精度なモーション制御で、繊細なディテールまで鮮やかに再現。AMS lite で4色、AMS 2 Pro 最大4台の接続で16色のフルカラー造形に対応します。

AMS lite = 4色

AMS 2 Pro × 4 = 最大16色



02 FULL-AUTO CALIBRATION

全自動キャリブレーション

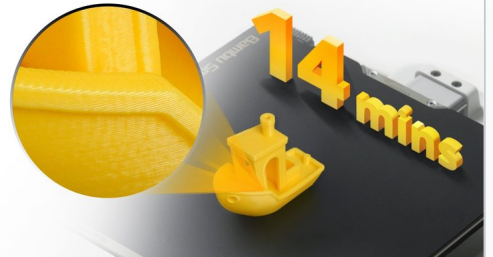
レベリング・Zオフセット・流量校正をワンタップで自動実行。安定した一層目が得られます。



03 HIGH SPEED

Benchyをわずか14分

最高500mm/s・加速度10,000mm/s²のハイスピード動作。定番のテストモデル「Benchy」を約14分で出力します。



04 QUICK-SWAP NOZZLE

クイックノズル交換

ネジ不要で着脱できる新設計のホットエンド。ノズルやホットエンドの交換・清掃を手早く行えます。



05 QUIET OPERATION

約48dBの静音動作

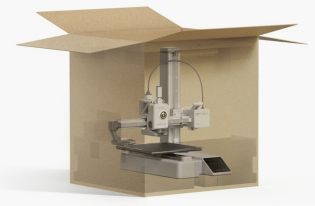
モーターノイズキャンセル機構を搭載。深夜や寝室でも気にならない静かです。



06 READY OUT OF THE BOX

開封20分でプリント開始

95%以上を組み立て済みで出荷。数ステップで最初の造形を始められます。



BEST FOR

こんな方に
おすすめ



はじめての1台に
組立て済み＆全自動で
そのまま即プリント



省スペース設置
A4用紙2枚分の設置面積
約48dBの静音動作



多色のものづくり
AMS lite で雑貨や
フィギュアを手軽に多色化



教育・親子・STEM
直感操作と静音で
誰でも同じ品質に

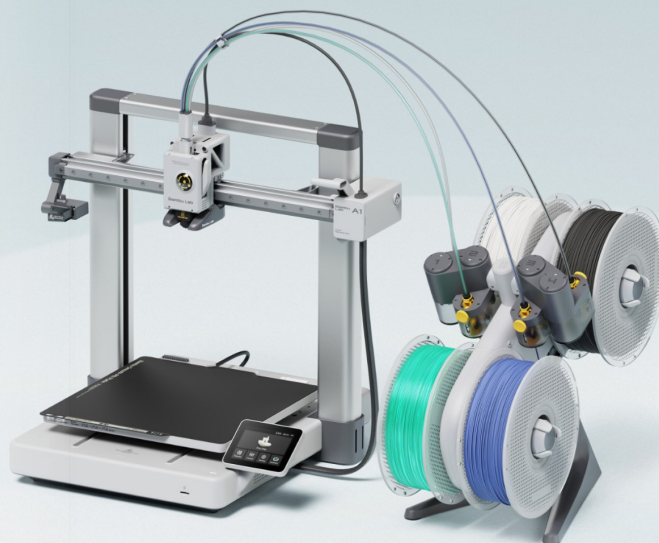
DESKTOP FDM 3D PRINTER

A1

扱いやすさはそのままに、256mm角の広い造形スペースへ。

毎日の制作を支える、Aシリーズのスタンダード。

写真は A1 Combo 構成 / 価格は下記の3構成から



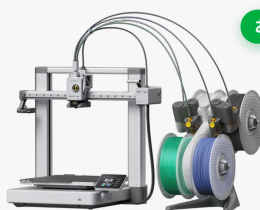
ラインナップ・価格



A1 単体

本体のみ

¥48,800 税込



おすすめ

A1 Combo

+ AMS LITE

¥68,800 税込



A1 AMS 2 Pro Combo

+ AMS 2 PRO ・ AMSハブ*

¥88,800 税込

※ A1 で AMS 2 Pro の乾燥機能をご使用になる場合は、AMS 2 Pro 対応スイッチング電源アダプター（別売）が必要です。

主要スペック

造形サイズ 256×256×256 mm	マルチカラー（最大） 16 色※	ノズル数 1 本	チャンバー加熱 非搭載 オープン
最高速度 500 mm/s	最大加速度 10,000 mm/s ²	ノズル最高温度 300 °C	ベッド最高温度 100 °C
接続方式 Wi-Fi microSD	外形寸法 465 × 410 × 430 mm	本体重量 8.3 kg	

※ 最大16色は AMS 2 Pro を4台接続した場合の色数です。接続にはAMSハブが必要です。

対応フィラメント

推奨

PLA

PETG

TPU

PLA専用サポート

PLA/PETG用サポート

PVA 水溶性サポート

非推奨

ABS

ASA

PC

PA

PET

PPA

PPS

CF / GF ※

ABS用サポート

※ 初期ノズルはステンレススチール製。CF/GF系素材は焼き入れスチール製ノズル（別売）で使用可能です。

WHY A1

6つの理由

毎日の制作を支える、Aシリーズのスタンダード。

01 BUILD VOLUME

ゆとりの造形サイズ

256×256×256mm の造形空間。A1 mini より大きく、日常の小物から大きめの作品まで一度に造形できます。

造形 256×256×256mm

A1 mini 比 約2.9倍



02 INTUITIVE UI

直感タッチUI

シンプルなタッチスクリーンUIを搭載。初めてでもスマホのように直感的に操作できます。



03 ACTIVE FLOW COMP

アクティブ流量補正

渦電流センサーでノズル内の圧力をリアルタイムに測定し、フローを自動補正。高速でも隅々までスムーズな押し出しで安定した表面に仕上げます。



04 BELT MONITORING

ベルト張力の自動監視

振動周波数キャリブレーションでベルト張力を自動チェック。緩みがあれば本体が通知します。



05 RFID RECOGNITION

RFIDで自動認識

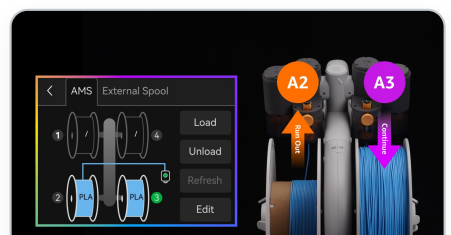
純正フィラメントはRFIDで種類・色を自動認識し、温度などの設定も自動。手動での調整は不要です。



06 FILAMENT BACKUP

フィラメント自動バックアップ

同じ材料を2スロットに用意すれば、片方が切れても自動で予備に切り替え。止まらず最後まで造形します。



BEST FOR

こんな方に
おすすめ



毎日のメイン機に

高速・全自動で
安定した品質を毎回



多色でしっかり作る

AMS lite 4色～
AMS 2 Pro で最大16色



少し大きめの作品も

256mm角の
ゆとりある造形空間



静かな環境で長く

49dB以下で
夜間も連続造形

LARGE-FORMAT FDM 3D PRINTER

A2L

256mmクラスより105%広い、
330mm角の特大造形。大きな発想を、
分割せず一体で。

写真は A2L Combo 構成 / 価格は下記の2構成から



ラインナップ・価格

	A2L 単体 本体のみ ¥64,800 税込		A2L Combo + AMS LITE ¥84,800 税込
---	-------------------------------------	--	--

主要スペック

 造形サイズ 330×320×325 mm	 マルチカラー（最大） 19色 [※]	 ノズル数 1本	 チャンバー加熱 非搭載 オープン
 最高速度 500 mm/s	 最大加速度 10,000 mm/s²	 ノズル最高温度 300 °C	 ベッド最高温度 80 °C
接続方式  Wi-Fi  microSD	 外形寸法 544 × 529 × 505 mm	 本体重量 12.8 kg	

※ 最大19色は AMS 2 Pro を4台と AMS lite を1台接続した場合の色数です。接続にはAMSハブが必要です。

対応フィラメント

推奨

PLA

PETG

TPU

PLA専用サポート

PLA/PETG用サポート

PVA 水溶性サポート

非推奨

ABS

ASA

PC

PA

PET

PPA

PPS

CF / GF ※

ABS用サポート

※ 初期ノズルはステンレススチール製。CF/GF系素材は焼き入れスチール製ノズル（別売）で使用可能です。

WHY A2L

6つの理由

特大の造形サイズを、全自動の手軽さで。

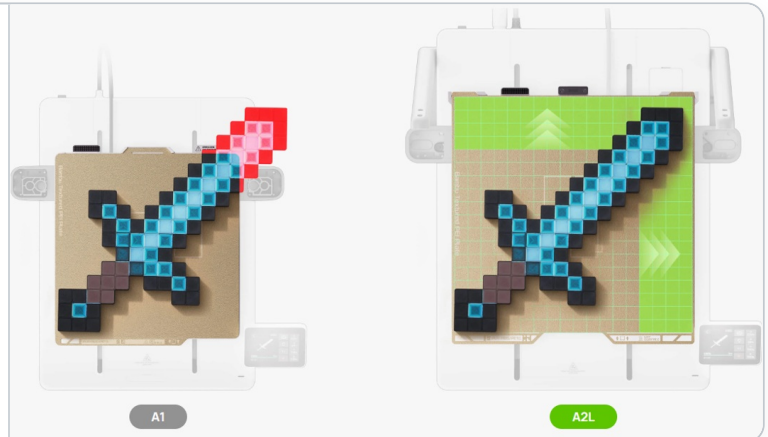
01 OVERSIZED BUILD VOLUME

特大の造形サイズ

330×320×325mm、標準的な256mmクラスより約105%広い造形空間。フルフェイスヘルメットのような大型モデルも、分割せず一体で造形できます。

造形 330×320×325mm

256mmクラス比 +105%



02 MODULAR ADD-ONS

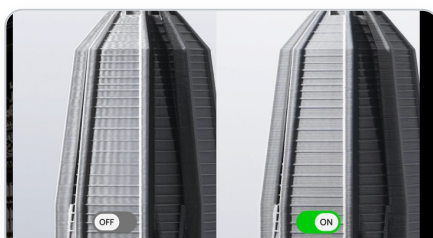
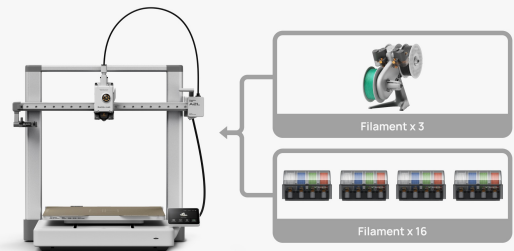
カッティング・ペン描画

ツールヘッドカバーを外しカッティングモジュールを装着するだけ。ステッカー・レザー・布・紙のカットやペン描画まで、1台で多用途にこなします。

03 UP TO 19 COLORS

最大19色のマルチカラー

AMS lite で設定いらずの多色造形。AMS 2 Pro 4台+lite なら最大19色のフルカラーに対応します。



04 ACTIVE VIBRATION COMP

アクティブ振動補正

プリント中の振動をリアルタイムに補正。ON/OFF比較どおり、リンギングのない滑らかな表面に仕上げます。



05 INTELLIGENT MONITORING

造形モニタリング

ノズル固着・フィラメント切れ・空打ちを自動検知。最初から最後まで安心して任せられます。



06 GREENGUARD CERTIFIED

低エミッションで空気も安心

低化学物質放出の GREENGUARD 認証 (UL 2904)。子どもやペットのいるリビングでも安心です。

BEST FOR

こんな方に
おすすめ



大きな造形に挑む

330mm角を分割せず
一体で作りたい方に



多色・多用途で

AMS lite 多色+
カッティングにも対応



工房・教室で共有

全自動で誰でも
同じ品質に



はじめての大型機に

組立て簡単・
設定いらずで即造形

ENCLOSED COREXY 3D PRINTER

P2S

密閉CoreXYに、第2世代の使いやすさを。
サーボ押出とクイックスワップで、
毎日使える信頼のワークホース。

写真は P2S Combo 構成 / 価格は下記の2構成から



ラインナップ・価格

	P2S 単体 本体のみ ¥109,000 税込	おすすめ  P2S Combo + AMS 2 PRO ¥148,000 税込
---	--	--

主要スペック

 造形サイズ 256×256×256 mm	 マルチカラー（最大） 20色^{※1}	 ノズル数 1本	 チャンバー加熱 非搭載 断熱保温
 最高速度 600 mm/s	 最大加速度 20,000 mm/s²	 ノズル最高温度 300℃	 ベッド最高温度 110℃
接続方式  Wi-Fi  USBメモリ^{※2}		 外形寸法 392 × 406 × 478 mm	 本体重量 14.9 kg

※1 最大20色は AMS 2 Pro × 4 + AMS HT × 4 の接続時。 ※2 USB端子はUSBメモリ（type-A）専用。USBケーブルでPCと直接接続は不可。

対応フィラメント

推奨

PLA

PETG

ABS

ASA

TPU

PC

PA

PET

CF / GF

PLA専用サポート

PLA/PETG用サポート

ABS用サポート

PVA 水溶性サポート

非推奨

PPA

PPS

WHY P2S

6つの強み

毎日使える、信頼のワークホース。

01 ADAPTIVE AIRFLOW

アダプティブエアフロー

ガラス&スチールの密閉ボディで、冷却モードと保温モードを自動で切替。低温材は冷やし、高温材は庫内に熱を保って（最大約50℃）、反りやすいABS・ASAからPC・PA・各種CF/GF強化材までの高性能フィラメントを安定造形します。

冷却・保温 自動

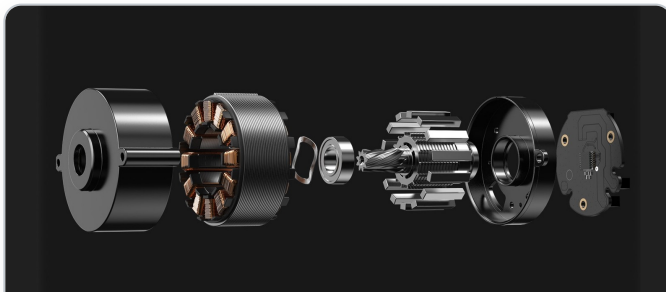
ノズル 300℃



02 PMSM SERVO EXTRUDER

サーボエクストルーダー

従来比+70%・最大8.5kgの押出力を持つPMSMサーボ駆動。CF・TPUなどの難素材もスリップなく安定供給します。



03 5-INCH TOUCHSCREEN

5インチタッチパネル

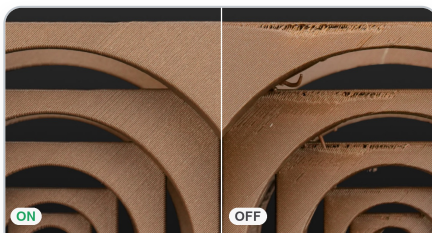
新搭載の5インチ・カラータッチと第2世代UI。刷新プロセッサでなめらかに動き、設定からメンテまで画面の案内どおり直感操作できます。



04 ACTIVE FLOW

流量自動補正

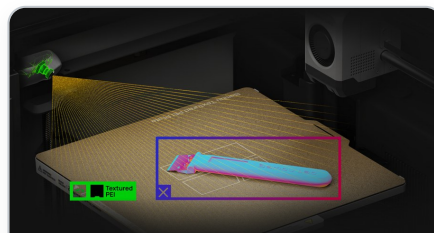
高解像度・高周波の渦電流センサーで流量をリアルタイムに補正。ムラなく、なめらかな表面に仕上がります。



05 AI ERROR DETECTION

AI印刷エラー検知

カメラがスパゲッティ化・ノズルブロック・空打ちをリアルタイム識別し、検知時に自動停止または警告します。



06 1080P LIVE VIEW

1080pライブビュー

30fps対応の1080Pカメラと高輝度LED照明で、手元の造形プロセスをスマートフォンから遠隔確認できます。



BEST FOR

こんな方に
おすすめ



エンブラ材ユーザー

CF・PC・PA等
標準ノズルで対応



最も手頃な密閉機

密閉CoreXYを
この価格で



セキュアな業務環境

LAN専用モードで
社内完結運用



ステップアップに

開放型から
密閉CoreXYへ

ENCLOSED DUAL-NOZZLE 3D PRINTER

X2D

2つのノズルと、65°Cの加熱チャンバー。
サポート材も、エンジニアリング材も。
つくれる範囲を、一段引き上げる一台。

写真は X2D Combo 構成 / 価格は下記の2構成から



ラインナップ・価格

	X2D 単体 本体のみ ¥126,000 税込		X2D Combo + AMS 2 PRO ¥165,000 税込
--	--------------------------------------	---	--

主要スペック

 造形サイズ (最大) 256×256×260 mm ※1	 マルチカラー (最大) 25 色 ※2	 ノズル数 2 本・デュアル	 チャンバー加熱 65°C・アクティブ
 最高速度 1,000 mm/s ※3	 最大加速度 20,000 mm/s²	 ノズル最高温度 300 °C	 ベッド最高温度 120 °C
接続方式  Wi-Fi  USBメモリ ※4	 外形寸法 392 × 406 × 478 mm		 本体重量 16.25 kg

※1 造形サイズはメインノズル使用時の最大値（デュアル造形時は 235.5×256×256mm）。

※2 最大25色は AMS 2 Pro ×4 + AMS HT ×8 + 外部スプール ×1 の接続時。 ※3 最高速度はメインノズル使用時の最大値（サブノズルは最高200mm/s）。

※4 USB端子はUSBメモリ（type-A）専用。USBケーブルでPCと直接接続は不可。

対応フィラメント

推奨

PLA ※

PETG

ABS

ASA

TPU ※

PC

PA

PET

PPA ※

CF / GF

PLA専用サポート

PLA/PETG用サポート

ABS用サポート

PVA 水溶性サポート

非推奨

PPS

※ PLA Aero・TPU（AMS非対応）・PPA はメインノズルのみ対応。

WHY X2D

6つの強み

2ノズルと加熱チャンバーで、つくれる範囲を一段上へ。

01 DUAL-NOZZLE SYSTEM

デュアルノズルシステム

メインノズルが本体を、サブノズルがサポート材を造形。剥離しやすい専用フィラメントとの組み合わせで、ニッパーやヤスリなしでサポートをきれいに取除けます。

ノズル 2本（デュアル）

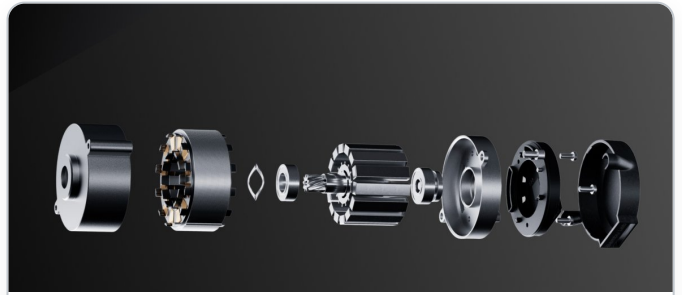
専用サポート材



02 ACTIVE HEATED CHAMBER

最大65℃の加熱チャンバー

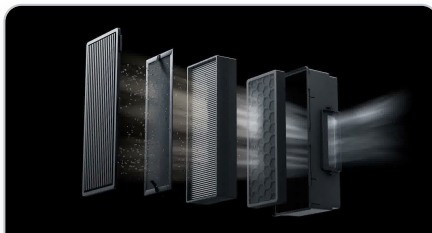
チャンバーを最大65℃までアクティブに加熱。反りやすいABS・ASAやナイロン（PA）などのエンジニアリング材も、安定した品質で造形できます。



03 SERVO EXTRUDER

高精度サーボエクストルーダー

毎秒1万回トルクと位置を計測するサーボモーターを搭載。吐出量の変動をリアルタイムに補正し、むらのない押し出しを実現します。



04 3-STAGE FILTRATION

3段階エアフィルター

G3+H12 HEPA+活性炭で微粒子とVOCを捕集。密閉チャンバーと合わせ室内でも安心です。



05 AI MONITORING

AIによる造形監視

造形前は異物や配置、造形中はスパゲッティ・ノズル付着・パージ詰まりを監視し、検知すると素早く一時停止します。



06 SURFACE QUALITY

なめらかな造形表面

ツールヘッドを軽量に保ち、慣性と振動を低減。最高速度でも、最上部まで滑らかで美しい表面品質を維持します。

BEST FOR

こんな方に
おすすめ



エンプラ材を使う

ABS・PA・PC・
CF/GFまで対応



仕上げをきれいに

デュアルノズルで
サポートを手剥がし



機能・実用品部

65℃チャンバーで
反りを抑え高品質



室内・オフィスで

密閉+3段フィルターで
におい・微粒子対策

LARGE-FORMAT SINGLE-NOZZLE 3D PRINTER

H2S

現行最大級・340mm角の造形空間。
 シングルノズルで全面を活かす、
 大判づくりのフラッグシップ。

写真は H2S Combo + AMS HT 構成 / 価格は下記の3構成から



ラインナップ・価格



H2S 単体

本体のみ

¥195,800 税込



おすすめ

H2S Combo

+ AMS 2 PRO

¥249,800 税込



H2S Laser Full Combo 10W

+ AMS 2 PRO ・ レーザー

¥344,000 税込

主要スペック

 造形サイズ 340×320×340 mm	 マルチカラー（最大） 24色 ※1	 ノズル数 1本	 チャンバー加熱 65℃・アクティブ
 最高速度 1,000 mm/s	 最大加速度 20,000 mm/s²	 ノズル最高温度 350℃	 ベッド最高温度 120℃
接続方式  Wi-Fi  USBメモリ※2		 外形寸法 492 × 514 × 626 mm	 本体重量 30 kg

※1 最大24色は AMS 2 Pro × 4 + AMS HT × 8 の接続時。 ※2 USB端子はUSBメモリ（type-A）専用。USBケーブルでPCと直接接続は不可。

対応フィラメント

推奨

PLA

PETG

ABS

ASA

TPU

PC

PA

PET

PPA

PPS

CF / GF

PLA専用サポート

PLA/PETG用サポート

ABS用サポート

PVA 水溶性サポート

WHY H2S

6つの強み

大判・高精度を、確かな安定性で。

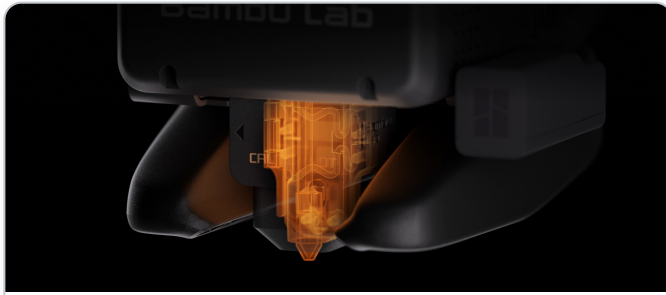
01 LARGEST BUILD VOLUME

現行最大級の造形エリア

340×320×340mm の広大な造形空間は現行 Bambu Lab 最大級。大型パーツの一体成形や、複数部品の同時印刷を一度に実現します。

造形 340mm角

体積 約37L



02 350°C HOTEND

350°Cホットエンドでエンブラ対応

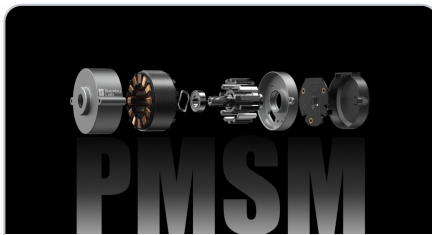
350°Cホットエンドと65°C加熱チャンバーで、PLAからPC・PPAまで対応。反りを抑え、強度ある大型部品を一体成形します。



03 PRINT TO LASER

プリントからレーザー加工まで

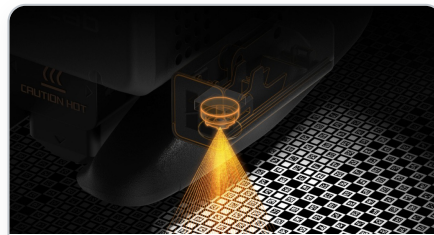
10Wレーザーフルコンボなら、最大5mmの合板やアクリルを切断、彫刻にも対応。3D造形からレーザー加工まで一台で完結します。



04 DYNASENSE EXTRUSION

DynaSense 押出システム

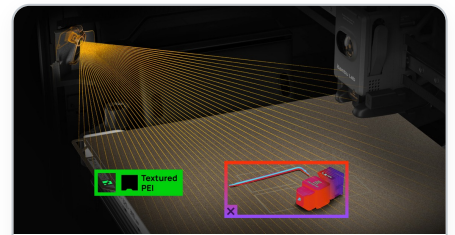
PMSMサーボ押出機が押出力を67%高め、高流量造形を実現。品質はそのまま造形時間を最大30%短縮します。



05 VISION ENCODER

50µmのモーション精度

オプションのビジョンエンコーダーで移動精度を50µm未満に向上。産業グレードの寸法再現性を実現します。



06 23-SENSOR + 3 CAMERAS

23センサー+3カメラAI監視

温度やフィラメント経路を監視し、AIが造形不良を検知。長時間プリントも安心して任せられます。

BEST FOR

こんな方に
おすすめ


大型部品の製造

大型機能部品の
一体成形に


試作・治具製作

大判+50µm精度で
高精度試作


小ロット受託造形

24色対応+
高い連続稼働


レーザー兼用

Laserコンボで
彫刻・カットも

DUAL-NOZZLE MULTI-FUNCTION 3D PRINTER

H2D

2本の独立ノズルで、素材も色も思いのまま。
レーザー彫刻・カットまでこなす、
つくる人のための統合マシン。

写真は H2D Combo 構成 / 価格は下記の3構成から



ラインナップ・価格



H2D 単体

本体のみ

¥299,800 税込



おすすめ

H2D Combo

+ AMS 2 PRO

¥345,800 税込

H2D Laser Full Combo
10W/40W

+ AMS 2 PRO ・ レーザー

10W ¥445,800 税込

40W ¥548,800 税込

主要スペック

 造形サイズ (最大) 350×320×325 mm ※1	 マルチカラー (最大) 25色 ※2	 ノズル数 2本	 チャンバー加熱 65℃・アクティブ
 最高速度 1,000 mm/s	 最大加速度 20,000 mm/s²	 ノズル最高温度 350℃	 ベッド最高温度 120℃
接続方式  Wi-Fi  USBメモリ ※3	 外形寸法 492 × 514 × 626 mm	 本体重量 31 kg	

※1 造形サイズは合計の最大値 (シングル 325×320×325 / デュアル 300×320×325mm)。 ※2 最大25色は AMS 2 Pro ×4 + AMS HT ×8 + 外部スプール ×1 の接続時。 ※3 USB端子はUSBメモリ (type-A) 専用。USBケーブルでPCと直接接続は不可。

対応フィラメント

推奨

PLA

PETG

ABS

ASA

TPU

PC

PA

PET

PPA

PPS

CF / GF

PLA専用サポート

PLA/PETG用サポート

ABS用サポート

PVA 水溶性サポート

WHY H2D

6つの強み

造形・彫刻・カットを、1台で。

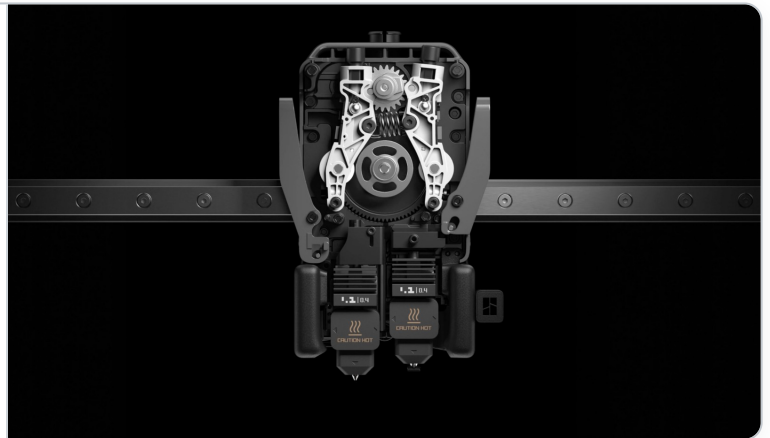
01 DUAL INDEPENDENT NOZZLES

高性能デュアルノズル機構

左右に独立した2基のホットエンドは、構造も素材も同一の本格仕様。どちらも高速造形に対応し、CF/GF・高温材まで幅広い素材を扱えます。片側をサポート専用の簡易ノズルとする構成ではなく、2基とも同性能で、速度も素材も制限なく使い分けられます。

硬化鋼・最大350℃

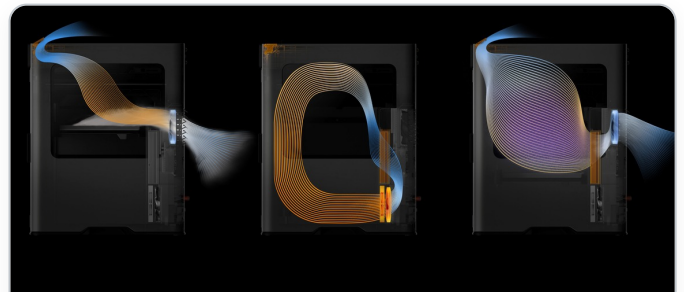
最高速度 1,000mm/s



02 MULTI-MATERIAL PRINTING

マルチ素材の一体造形

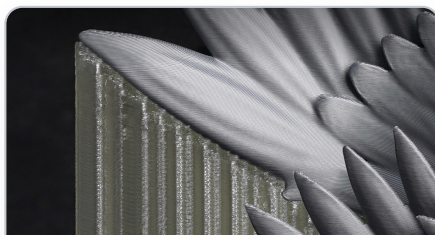
柔らかい素材と硬い素材を1工程で一体化。連結構造や新しいデザインに加え、高級素材は必要な箇所だけでコストも抑えられます。



03 ACTIVE AIR MANAGEMENT

アクティブ気流管理

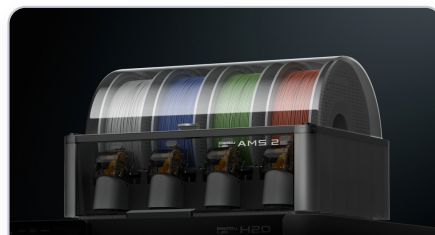
熱循環・排気ファンをクローズドループ制御し、用途に応じて気流を切替。G3+H12 HEPA+活性炭の3段フィルターで微粒子・VOCを捕集します。



04 DEDICATED SUPPORT

廃棄を抑えた造形

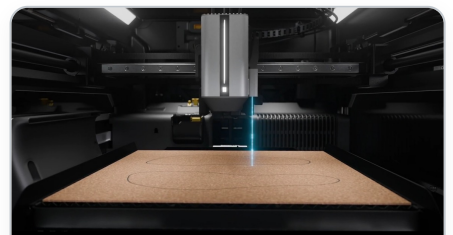
一方のノズルをサポート材専用ででき、本体材と混ざらず分離。パージや再ロードなく、きれいに仕上がります。



05 AMS 2 PRO SYSTEM

AMS 2 Pro 多色供給・乾燥

1台で4色を自動供給。65℃のアクティブ乾燥と気密保管で湿気を防ぎ、RFIDで銘柄を自動認識します。



06 LASER / CUT / PEN

レーザー・カット・ペン描画

モジュール交換で、レーザー彫刻・カット、ドラッグナイフ切断、ペン作図に対応。一台で何役もこなします。

BEST FOR

こんな方に
おすすめ



設計・開発者

試作から
機能部品まで



クラフト作家

彫刻・カットも
1台で完結



エンプラ材ユーザー

CF・PC・PPS等
高難度素材に



多色・大型造形

最大25色・
350mm大型

MULTI-COLOR TOOL-CHANGING 3D PRINTER

H2C

最大7色を、パージの廃材ゼロで一体造形。
ノズルを自動で付け替える Vortek システム。
塗装いらずの、多色づくりへ。

写真は H2C Combo + AMS HT + AMS 2 Pro 構成 / 価格は下記の3構成から



ラインナップ・価格

	おすすめ H2C Combo + AMS 2 PRO ¥399,900 税込		H2C Laser Full Combo 10W/40W + AMS 2 PRO ・ レーザー 10W ¥495,800 税込 40W ¥598,800 税込
---	---	--	---

主要スペック

📏 造形サイズ (最大) 330×320×325 mm ※1	🎨 マルチカラー (最大) 25 色 ※2	🔄 ノズル交換 (Vortek) 1+6 本 (計7・自動)	🔥 チャンバー加熱 65℃・アクティブ
🏎️ 最高速度 1,000 mm/s	⚡ 最大加速度 20,000 mm/s²	🔥 ノズル最高温度 350℃	🛏️ ベッド最高温度 120℃
🔌 接続方式 📶 Wi-Fi 🗄️ USBメモリ ※3	📏 外形寸法 492 × 514 × 626 mm	⚖️ 本体重量 32.5 kg	

※1 造形サイズは合計の最大値 (シングル 325×320×320/デュアル 300×320×325mm) 。 ※2 最大25色は AMS 2 Pro ×4 + AMS HT ×8 + 外部スプール ×1 の接続時。 ※3 USB端子はUSBメモリ (type-A) 専用。USBケーブルでPCと直接接続は不可。

対応フィラメント

推奨

PLA

PETG

ABS

ASA

TPU

PC

PA

PET

PPA

PPS

CF / GF

PLA専用サポート

PLA/PETG用サポート

ABS用サポート

PVA 水溶性サポート

WHY H2C

6つの強み

塗装いらずの多色づくりを、廃材ゼロで。

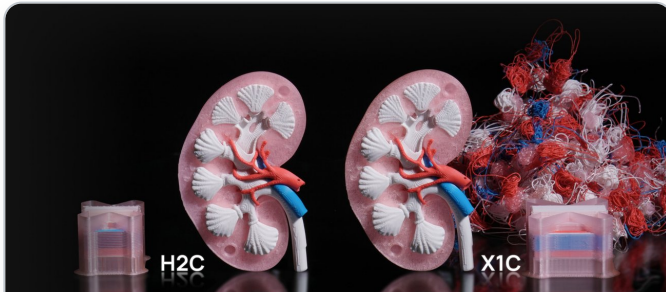
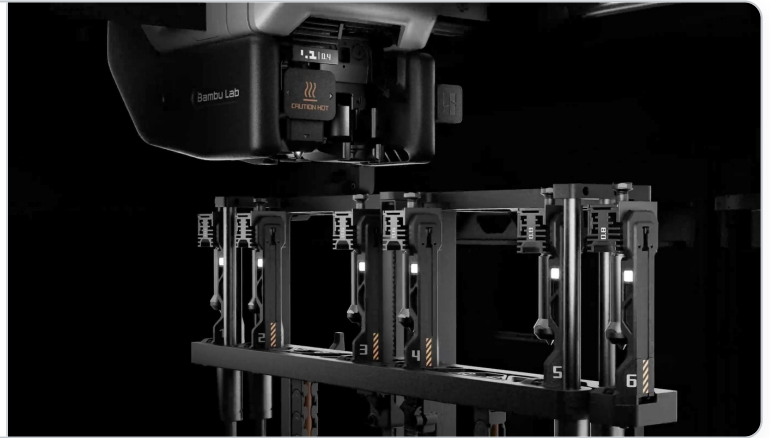
01 VORTEK TOOL-CHANGING

Vortekシステム

色や素材ごとにホットエンドを使い分け、混色のない多色造形を実現します。固定1つに加え、6つのホットエンドをVortekシステムが自動で切り替えるため、色替え時のパージ廃材も出ません。塗装いらずで、多色モデルをそのまま一体造形できます。

ホットエンド 1+6（自動）

最大 25色



02 ZERO-PURGE COLOR

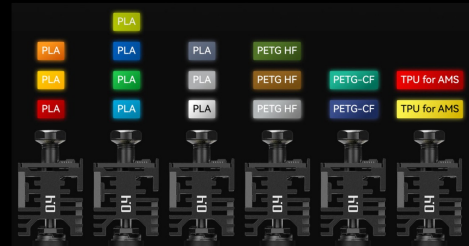
色替えのパージ廃材がゼロ

色替え時の捨て材（パージ）が7色までゼロ。フィラメントの無駄やゴミを抑えるだけでなく、パージが不要なぶん造形時間も大幅に短縮します。

03 SMART FILAMENT MATCHING

最適な素材を自動マッチング

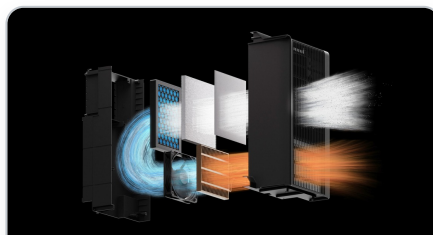
各ホットエンドにフィラメント情報を記録し、最適な素材を自動でマッチング。7色を超えても組み合わせを最適化し、パージ廃材を最小限に抑えます。



04 CONTACTLESS INDUCTION

非接触誘導加熱

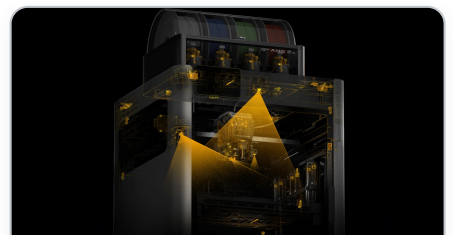
誘導加熱でノズルを約8秒で昇温し、切り替え時の予熱を短縮。金属ピン接点を廃した非接触設計で安定します。



05 3-STAGE AIR FILTER

3段階エアフィルター

G3+H12 HEPA+ヤシ殻活性炭の3段階フィルターで、造形時の臭気や有害微粒子を低減。エンブラ造形にも安心です。



06 AI VISION MONITORING

59センサー+4カメラAI監視

AIが造形状態をリアルタイムに解析し、異常をその場で検知。専門知識がなくても自動で対処します。

BEST FOR

こんな方に
おすすめ



多色フィギュア

塗装いらずで
色付き一体造形



廃材・コスト削減

7色までパージ
（捨て材）ゼロ



プロ・受注制作に

最大25色+
エンブラ材に対応



レーザー加工も1台で

コンボなら
彫刻・カットも

PROFESSIONAL DUAL-NOZZLE 3D PRINTER

H2D Pro

炭化タングステンノズルと標準ビジョンエンコーダー。
有線LAN・企業認証に対応した、
業務のためのプロ仕様デュアルノズル機。

本体+AMS 2 Pro+AMS HT を同梱したプロ仕様の一式セット



構成・価格



H2D Pro

¥598,000 税込

プロ仕様デュアルノズル・一式セット

セット内容

- H2D Pro 本体
- AMS 2 Pro
- AMS 2 Pro対応スイッチング電源アダプター
- AMS HT（高温乾燥ユニット）
- ビジョンエンコーダープレート
- 緊急停止ボタン
- テクスチャ PEI プレート

主要スペック

🏠 造形サイズ（最大） 350×320×320 mm ※1	🎨 マルチカラー（最大） 25色 ※2	🔧 ノズル数 2本	🔥 チャンバー加熱 65℃・アクティブ
🏎️ 最高速度 1,000 mm/s	⚡ 最大加速度 20,000 mm/s²	🌡️ ノズル最高温度 350℃	🛏️ ベッド最高温度 120℃
📶 接続方式 Wi-Fi USBメモリ※3 有線LAN	📏 外形寸法 492 × 514 × 626 mm	⚖️ 本体重量 31 kg	

※1 造形サイズは合計の最大値（シングル 325×320×325／デュアル 300×320×320mm）。 ※2 最大25色は AMS 2 Pro ×4 + AMS HT ×8 + 外部スプール ×1 の接続時。 ※3 USB端子はUSBメモリ（type-A）専用。USBケーブルでPCと直接接続は不可。ノズルは炭化タングステン製で研磨材への耐久性を強化。標準構成はレーザー非搭載（H2D用レーザー／カッターへのアップグレード対応）。

対応フィラメント

推奨

PLA

PETG

ABS

ASA

TPU

PC

PA

PET

PPA

PPS

CF / GF

PLA専用サポート

PLA/PETG用サポート

ABS用サポート

PVA 水溶性サポート

WHY H2D PRO

6つの強み

業務で選ばれる、プロ仕様の精度と安心。

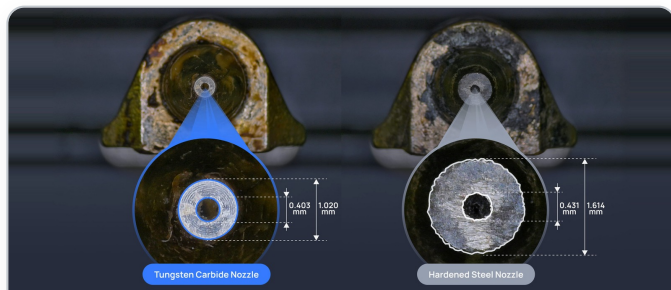
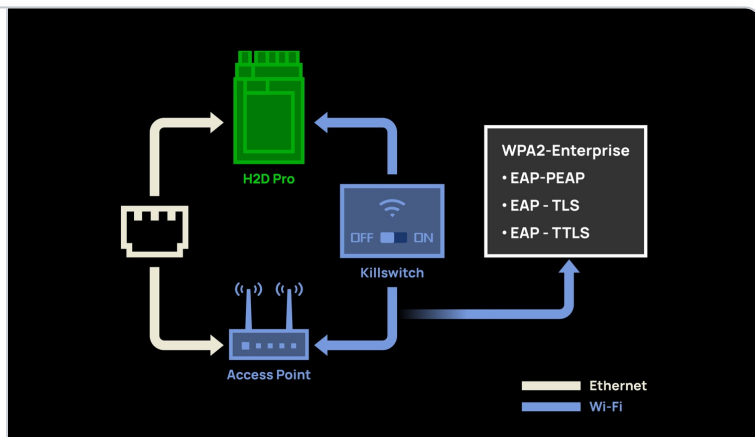
01 ETHERNET + ENTERPRISE WI-FI

有線LAN & 企業認証Wi-Fi

新搭載のEthernetポートで、無線が混雑する環境でも有線による安定した通信を実現。WPA2-Enterprise認証（EAP-PEAP/TLS/TTLS）と物理キルスイッチを備え、厳格なセキュリティの業務環境にも適合します。

Ethernet (RJ45)

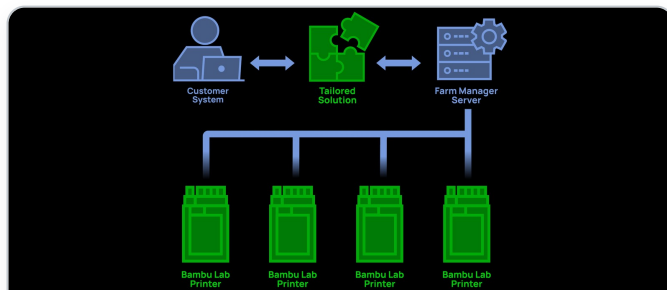
物理キルスイッチ



02 TUNGSTEN CARBIDE NOZZLE

炭化タングステン超耐久ノズル

HRA硬度90の超硬合金ノズルは、炭素繊維など摩耗性フィラメントを20kg以上使っても穴径の変化はわずか。焼入れ鋼比で寿命を約50%延ばします。



03 ENTERPRISE INTEGRATION SUPPORT

エンタープライズ統合サポート

Bambu Labの専門チームが、業務システム統合やフリート管理ツールのカスタム開発を技術サポート。

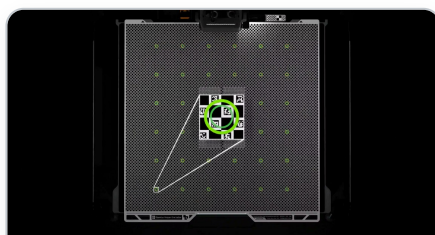
※ 本サポートは弊社では対応できず、Bambu Lab への取次のみとなります。



04 TOOLHEAD COOLING FAN

ツールヘッド強化冷却ファン

新型ファンが押出機・ホットエンドを効率冷却し、詰まりを軽減。推奨稼働温度を従来比+3°Cで運用できます。



05 VISION ENCODER

ビジョンエンコーダー標準搭載

5μm解像度の光学測定でツールヘッド動作を補正。造形エリア全体で距離に依存しない50μm精度を実現します。



06 AMS HT DRYING

AMS HT 高温乾燥対応

最大85°Cのアクティブ乾燥と気密保管で、PA・PCなど吸湿しやすい高性能素材を最適な状態に維持します。

BEST FOR

こんな方に
おすすめ



エンブラ材ユーザー

PPS-CF・PC-GF等
難素材を確実に



企業・製造現場

Ethernet・企業認証で
社内NWに統合



精密・少量多品種

50μm精度で
安定した量産



マルチカラー量産

最大25色+
長時間無人運転

FILAMENT LINEUP

フィラメント一覧

Bambu Lab 純正フィラメントは、扱いやすい PLA から高強度のエンジニアリング材まで幅広く展開。AMS が種類を自動認識し、設定いらずでそのまま使えます。素材ごとの種類とカラー展開を紹介します。

PLA 扱いやすい定番素材

発色がよく日常造形から実用まで幅広く対応

全 16 種類



PLA ベーシック

扱いやすく手頃な定番PLA。高い剛性と強度を兼ね備え、日常のプリントの多くに対応。高速印刷にも。



PLA マット

反射を抑えた上品なマット質感。表面の粗が目立ちにくく、サポートも外しやすい。落ち着いた仕上がり。



PLA シルク+

強度と美しい光沢を兼ね備えたシルクPLA。優れた層接着性と耐久性で、装飾やギフトを豪華な仕上がり。



PLA シルク・マルチカラー

2色のシルクをシームレスにブレンド。高い光沢と滑らかなグラデーションを保ち、回転させると色が変わる。



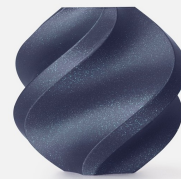
PLA グラディエント

1本で2色の美しいグラデーション。最大300mm/sの高速印刷に対応し、層間接着性にも優れる。



PLA 半透明

フロストガラス調の半透明PLA。柔らかなパステルから鮮やかな色まで、照明カバーや花瓶などの装飾に。

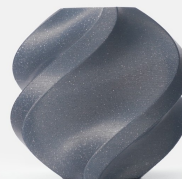


PLA ギャラクシー

ガラス微小球を配合したPLA。ダイナミックな反射と光沢のある滑らかな仕上がりで、魅惑的な表情を生む。



要硬化ノズル



PLA スパークル

金属粒子を配合したPLA。光を受けて輝き、プリントに強度と特別なきらめきを与える。



要硬化ノズル

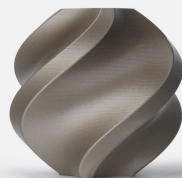


PLA マーブル

無機粒子を配合したPLA。大理石や御影石、レンガのような自然な石の質感をプリントに加える。



要硬化ノズル



PLA メタル

メタリックな仕上りのPLA。プロフェッショナルでハイエンドな外観を、オブジェや小物に与える。



PLA ウッド

高品質PLAに木粉を配合。リアルな木の質感と木目調の色合い、軽い木の香りが特徴。研磨・着色も可能。



PLA グロー

蓄光パウダーを配合したPLA。従来の品質を保ちつつ暗所で発光。ネームプレートやロゴ、装飾などに。



要硬化ノズル

PLA 扱いやすい定番素材

発色がよく日常造形から実用まで幅広く対応



PLA エアロ

印刷中に高温で発泡させ低密度・軽量を実現するPLA。UAVや空力モデル、グライダーなど軽量用途に。



PLA タフ+

ABSに匹敵する靱性と最大2倍の層間接着を備えた高耐久PLA。衝撃や曲げに強く、RCカーや模型に最適。



PLA-CF

炭素繊維を配合したタフなPLA。通常PLAの扱いやすさと寸法安定性を保ちつつ、硬度と曲げ剛性を向上。



要硬化ノズル



PLA ピュア

超低排出で室内造形に適した高純度PLA。玩具・食品接触の安全基準に適合し、強度はベーシック同等。



PLA CMYK セット

シアン・マゼンタ・イエロー・白の4色バンドル。重ね刷りでフルカラーのリトフェイン印刷を実現。



PETG 透明感と耐久性

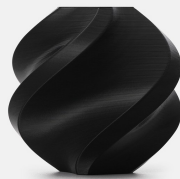
扱いやすさと強度のバランス

全 4 種類



高速 PETG

高速プリントに最適化した高性能PETG。標準PETGの2倍の速度で効率よく、透明感と耐久性を両立。



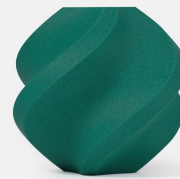
PETG ベーシック

定番のタフさにPLA級の強度を加えたPETG。高い応力でも脆くなりなく、構造・機能部品に。



PETG 半透明

卓越した印刷特性の半透明PETG。ノズルの固着や漏れを抑え、透け感のある装飾と実用を兼ねる。



PETG-CF

PETGと炭素繊維の複合材。目詰まりや固まりが減って印刷品質が向上し、高い剛性で機能部品や治具に。



要硬化ノズル

ABS / ASA 耐熱・耐候のエンジニアリング材

屋外・高温用途に

全 5 種類



ABS

卓越した安定性・耐久性・高い耐衝撃性を誇る定番材。優れた耐熱性も備え、機構部品や筐体に。



ABS-GF

ガラス繊維で強化したABS。通常のABSより強度・剛性・耐熱性・寸法安定性に優れる。



要硬化ノズル



ASA

耐UV・耐候・耐熱・機械的耐久性に優れた高耐久材。植物標識や郵便受けなど屋外モデルに最適。



ASA エアロ

熱で自己発泡するASA。発泡でモデル密度を制御でき、羽のように軽いプリントを実現。屋外の軽量部品に。



ASA-CF

炭素繊維で強化したASA。優れた耐候・UV耐性に高い剛性と寸法安定性を加え、過酷な屋外環境に対応。

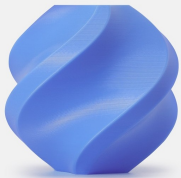


要硬化ノズル

TPU 柔軟・弾力

グリップ・緩衝材など弾力のある部品に

全 4 種類



TPU 68D

AMSに対応する柔軟なTPU。68Dのショア硬度で、鮮やかな多色プリントと柔軟な造形を両立。

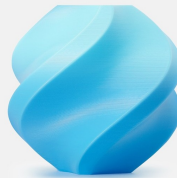


高速 TPU 95A

高速プリント向けに最適化したTPU 95A。通常のTPU 95Aの3倍の速度で、弾力と耐衝撃性を保つ。



AMS非対応



TPU 90A

優れた柔軟性と衝撃吸収性を備えたTPU。やや硬めで形状を保ちやすく、グリップや保護ケースなどに。



AMS非対応



TPU 85A

優れた柔軟性と衝撃吸収性を備えたTPU。より柔らかく、ショックアブソーバーや緩衝材などに適する。

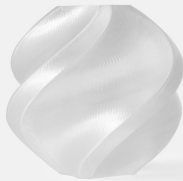


AMS非対応

Engineering 高強度・高耐熱

過酷な環境・実用部品向け

全 8 種類



PC

非常に丈夫で耐久性の高いポリカーボネート。優れた耐熱性と耐衝撃性を備え、高強度の用途に。

○ ○ ● ●



PC FR

難燃性（UL94 V-0適合）の高性能PC。耐衝撃・耐熱にも優れ、電子機器や自動車部品、工業用途に。

● ○ ●



PAHT-CF

PA12と炭素繊維の複合材。低吸水性で濡れても特性を保ち、優れた機械的・熱的特性。治具や機能試作に。

●

要硬化ノズル



PA6-GF

ガラス繊維入りナイロン6。優れた強度・耐久性・寸法安定性を備えた高性能エンジニアリング材。

● ● ● ● ● ● ● ●

要硬化ノズル



PA6-CF

炭素繊維で強化したナイロン6。乾燥環境で著しく高い剛性と強度を発揮し、耐熱性・耐衝撃性にも優れる。

●

要硬化ノズル



PET-CF

強靱なPETと炭素繊維のブレンド。硬度と機械的強度を高めつつ低反り・低収縮で、優れた高温耐性。

●

要硬化ノズル AMS非対応



PPA-CF

産業レベルの高性能な繊維強化ナイロン。湿度や高温でも安定し、機械試作から自動車部品まで対応。

●

要硬化ノズル AMS非対応



PPS-CF

炭素繊維強化のPPS（ポリフェニレンスルファイド）。優れた耐溶剤・耐熱・耐炎性に高い強度と剛性を備える。

●

要硬化ノズル AMS非対応

Support サポート材

複雑な形状の支え・きれいな分離に

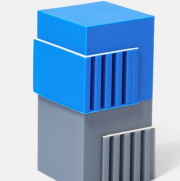
全 4 種類



PVA（水溶性）

水に溶けるサポート材。複雑な形状やオーバーハングを支え、印刷後は水に溶かして除去。多くの素材と互換。

●



PLA専用サポート

定番PLAと完全互換のサポート材。ツール不要で簡単に取り外せ、後処理なしできれいな造形面に。

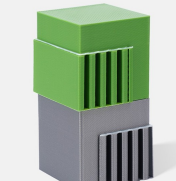
○



PLA/PETG用サポート

PLAとPETGに対応するサポート材。ツール不要で簡単に取り外せ、印刷物の表面を美しく保つ。

○



ABS用サポート

ABSのプリント向けサポート材。簡単に取り外せてAMSシステムとも完全互換。安定したサポート面に。

○

※ 要硬化ノズル＝炭素繊維(CF)・ガラス繊維(GF)・蓄光・金属/無機粒子入りなどの摩耗性素材。AMS非対応＝柔らかいTPUや一部CF材で、単独スプールからの直接給紙でご使用ください。カラー展開や「スプール付き/リフィル(芯のみ)」の有無は予告なく追加・終了される場合があります。最新は Bambu Lab 公式ストアでご確認ください。